



无锡鼎邦

# 无锡鼎邦换热设备股份有限公司

2023年年度报告业绩说明会

2024年5月

本文件由无锡鼎邦换热设备股份有限公司(以下简称“无锡鼎邦”或“本公司”)编制, 所载数据未经独立核实仅供本次业绩说明会使用。如需获得更多经营情况, 请参阅无锡鼎邦2023年年度报告及相关公告, 详见北京证券交易所指定信息披露平台([www.bse.cn](http://www.bse.cn))。

无锡鼎邦提供本文件的唯一目的在于为您了解无锡鼎邦2023年度业绩并视情况投资无锡鼎邦股票提供参考。本文件未明示或暗示任何陈述或保证, 本文件所表述或包含的信息的准确性、公正性或完整性也不应被依赖。因本文件中表述或包含的任何信息不论以何种方式引起的任何损失, 本公司及其任何关联公司、顾问或代表等将不承担任何责任。

本文件载有构成前瞻性陈述的陈述。相关前瞻性陈述建立在若干很难进行量化或确认的假设和不确定因素的基础之上, 并非未来业绩的保证, 并且涉及风险和不确定性, 实际结果可能因各种因素及假设而与前瞻性陈述所说明者存在区别。本公司并无义务且并不承诺会对本文件所载的前瞻性陈述作出修订, 以反映未来事件或情况。本文件中包含的信息截至本文件出具日或本文件的标注时间, 未来可能会出现变动, 恕不另行通知。

未经本公司事先书面许可, 任何机构或个人不得以任何形式删节、复制、修改、引用和转载本文件的全部或部分内容, 否则应承担相应责任。



# CONTENTS

## 目录

募投资项目 Fundraising projects

公司概况 Company Overview

行业概览 Industry Overview

核心优势 Core Strengths



Fundraising projects

PART 1

# 募投项目

2,875万股

募资规模

净额

16,116.36万元

募投规模

公司名称	无锡鼎邦换热设备股份有限公司（“无锡鼎邦”或“公司”）
发行股份数量	公司向不特定合格投资者公开发行普通股股票2,875.00万股（超额配售选择权行使后）
所属行业分类	C35 专用设备制造业
上市地点	北京证券交易所
每股价格	6.2元
发行日期	2024年4月8日
保荐人及主承销商	东吴证券股份有限公司

### 1 年产 6.5 万吨换热器、空冷器、10 万套智能仓储物流设备项目（一期）

1

公司现有主营业务专注于换热设备的研发、设计、制造和销售，形成了换热器、空冷器两大产品系列，产品广泛应用于石油化工领域。公司结合自身的技术研发成果，制定了新建生产基地、开拓海外市场、研发新产品新项目的发展目标

一期项目建成后计划新增年产 2.1 万吨换热器、空冷器产能，较公司目前现有产能有较大提升



本次募投资金共  
16,116.36万元

(净额)



2

### 2 年产 6.5 万吨换热器、空冷器、10 万套智能仓储物流设备研发中心建设

研发中心建设项目将针对智能换热器、易清洁型管壳式换热器、新型管壳式换热器等新产品及泄露检测系统进行研发。项目将聚焦于换热设备领域，对公司现有换热设备全生产环节、全寿命周期进行研究开发和工艺提升，助力公司实现研发新产品和新项目的发展目标



Company Overview

PART 2

公司概况

公司专注于换热设备的研发、设计、制造和销售，是致力于为客户提供稳定、节能的个性化换热解决方案的换热设备提供商

### 专注换热设备行业，助力双碳目标

- 公司产品包括换热器、空冷器两大系列，广泛应用于石油化工领域，作为原油制备成品油环节、烯烃、芳烃等基础化工原料制备环节的过程设备，将介质加热或冷却到下一道工序设定的温度，起到热量交换、余热回收和安全保障作用
- 换热设备能够提高能源利用率，有效助力下游行业节能降碳，实现国家“碳达峰、碳中和”目标

### 高度重视技术创新工作

- 掌握了油浆蒸汽发生器制造技术、全自动管头焊接技术、管头背面内孔焊接技术、空冷器双丝自动埋弧焊技术等一系列自主研发的专业技术，保证产品在超高温、剧毒等多种特殊工况中稳定运行
- 公司为高新技术企业、江苏省专精特新中小企业、创新型中小企业和江苏省2023年省级企业技术中心

2023年营业收入

**4.38亿元**

2023年净利润

**4706.50万元**

2023年加权平均净资产收益率

**25.40%**

江苏省2023年

**省级企业技术中心**

换热设备主要用于生产过程中热量交换、余热回收，以及防止生产过程中温度升高造成设备的损坏，公司的换热设备产品包括换热器和空冷器，主要应用于原油制备成品油以及基础化工原料制备的装置中，属于过程设备，将原料进行加热、或将反应后的介质进行冷却，使得其满足工艺所需的温度

## 换热器

通常由换热管、管板、壳体、折流板、管箱等部分构成，换热管与管板连接，再与壳体连接



图例  
(固定管板式换热器)

- 浮头式换热器** 常用于高温高压工况，主要作为冷凝器、蒸发器应用于石油化工领域常减压炼油、乙烯生产、催化、加氢等环节
- 固定管板式换热器** 换热管束难以替换，常用于介质相对清洁、温度和压力相对不高的工况
- U型管式换热器** 用于介质相对干净、高温高压的工况，造价相对较高
- 釜式换热器** 在壳体上部设置蒸发空间，常作为重沸器使用，换热管内介质的热量传递给水，使水沸腾产生蒸汽

## 公司主要产品

## 空冷器

空气冷却器，以环境空气作为冷却介质，借空气带走热量，达到将管内介质冷却冷凝的目的



图例  
(集合管式空冷器)

- 丝堵式空冷器** 在管束末端添加丝堵，便于检修，适应性较强，多种工况下都能使用，应用于石油化工领域常减压炼油、催化、加氢等环节
- 可卸盖板式空冷器** 管程两侧的盖板可拆卸，便于检修清洗，但承压能力相对较弱，主要应用于中低压工作环境
- 集合管式空冷器** 具有较好的承压能力，适用于压力较高、介质较干净不易腐蚀的工况，主要用于常减压炼油、催化、加氢等环节



主要应用于  
石油化工行业



高新技术企业



江苏省“专精特新”



省级技术中心

北交所上市  
借助资本市场力量  
开启新发展阶段

2024.04

获评省级技术中心企业  
被江苏省工业和信息化厅评为  
2023年省级企业级技术中心

2023.12

参与标杆项目

使用公司油浆蒸汽发生器的国内生产装  
备国产化率最高的炼化一体化项目中国  
石化中科炼化一体化项目实现投产

2020.06

参与标杆项目

大型换热器应用于国内单系列最  
大的催化裂化装置——中海油惠  
州年产 480 万吨催化裂化装置

2021.01



客户里程碑

积极开拓市场，与中石化、  
中石油等知名国内大型石  
化集团达成合作



公司成立

无锡鼎邦换热设备有限  
公司在无锡锡山成立

2003.01



## 国内市场、国外市场“双引擎”发展

### 国内市场引擎

持续巩固好国内“三桶油”与四大民营炼化的基本盘，以更优质的产品和服务牢牢保持第一方阵的行业地位



### 国外市场引擎

除已有的壳牌、美孚、法国液空、沙特阿美以外，加速与BP英国石油、TOTAL法国道达尔、Chevron雪佛龙建立起合作关系



将公司更具性价比的产品广泛使用在更广阔的海外炼化市场上

## 技术创新、运营创新“双动能”提升

公司提倡**差异化竞争战略**，在**技术创新**和**运营创新**上练好内功，避免陷入“同质化”竞争的泥潭

### 技术创新

与大院大所合作，研发更高效、更智能、更安全的换热设备



### 运营创新



- 产线自动化率
- 物料配送率
- 质量实时检测率

在募投项目的**东台制造基地**，不是简单的扩产能，而是要建设一座**智慧工厂**，让传统制造业插上信息技术的翅膀，在**运营创新**中真正做到“降本增效”



## Industry Overview

### PART 3

# 行业概览



### 《石化化工重点行业严格能效约束推动节能降碳行动方案》

2021.10.28

- 推广重劣质渣油低碳深加工、合成气一步法制烯烃等技术，大型加氢裂化反应器、气化炉、乙烯裂解炉、压缩机、**高效换热器**等设计制造技术

### 《工业能效提升行动计划》

2022.6.23

- 推进重点行业**节能提效改造升级**
- 加大节能新技术储备力度，加快研发**高效低碳燃烧器等高效换热设备**



双碳政策驱动



下游需求复苏



- 推进重点用能设备节能增效**

- 以电机、风机、泵、压缩机、变压器、**换热器**、工业锅炉等设备为重点，全面提升能效标准

2021.10.26

### 《2030年前碳达峰行动方案》

- 有序推进炼化项目“降油增化”

- 加快低效落后产能退出。鼓励利用**先进适用技术**实施安全、节能、减排、低碳等改造，**推进智能制造**

2022.3.28

### 《关于“十四五”推动石化化工行业高质量发展的指导意见》

图：全球原油需求量及增速



- 2022 年原油需求量为 99.57 百万桶/日 (约 49.43 亿吨/年)，同比增长 2.56%。国际能源署 (IEA) 预计 2023 年全球石油需求将增加 200 万桶/日，全年需求达到 1.019 亿桶/日 (约 50.58 亿吨/年)。石油需求的回升有望带动上游石化设备制造业的长期发展
- 2021 年炼油厂原油加工量开始逐渐恢复；2022 年炼油厂原油加工量为 79.53 百万桶/日 (约 39.48 亿吨/年)，同比增长 2.88%，**产能维持增长态势**

### 我国石油行业需求回升 炼油产能全球第一



根据 BP 石油公司的数据，中国 2022 年石油产品消费量为**710.36 百万吨**，占全球的**16.16%**



国际能源署 (IEA) 预计我国 2023 年石油需求将攀升 90 万桶/天，占全球石油需求增长的 45%，总数达到 1590 万桶/天 (约 7.89 亿吨/年)



截至 2022 年底，我国拥有千万吨及以上炼厂 32 家，炼油总产能为 9.2 亿吨/年，跃居世界第一

### 国内大炼化企业持续推进“降 油增化”的产业转型布局



浙江石化 4000 万吨/年炼化一体化项目二期投产后将年产 660 万吨芳烃、140 万吨乙烯



镇海炼化一体化项目改扩建完成后将增加 120 万吨/年乙烯



海南炼化 100 万吨/年乙烯及炼油改扩建项目投产后将新增 100 万吨/年乙烯



盛虹炼化 1600 万吨/年炼化一体化项目投产后将年产 280 万吨芳烃、110 万吨乙烯



广东石化 2000 万吨/年炼化一体化项目投产后将年产 260 万吨芳烃、120 万吨乙烯

### 下游石油需求增长



### 换热设备有望迎 来高速发展期



### 石油设备大型化、高 效化、节能化发展

### 品牌集中度逐 渐提升



Core Strengths

PART 4

核心优势

公司专注石化下游行业，积极投入研发新型换热设备，并参与石化行业标杆项目建设，实现高速优质增长



## 无锡鼎邦

### 收入利润双增长

2023年收入

4.38亿元，增长19.52%

2023年净利润

4695.05元，增长16.31%

### 优质客群保障业务基础



### 科技成果转化，打造标杆项目

- ◆ A2 级压力容器制造许可证 ◆
- ◆ A3 级空冷式换热器安全注册证 ◆
- ◆ ASME U 钢印授权证书 ◆

公司直径达 2 米以上的大型换热器应用于

 国内单系列最大的催化裂化装置：  
中海油惠州年产 480 万吨催化裂化装置

油浆蒸汽发生器作为催化裂化装置的核心设备应用于

 国内生产装备国产化率最高的炼化一体化项目：  
中国石化中科炼化一体化项目



适用性



高效率

换热面积

换热效率

公司产品不仅满足石油化工基本工况，同时在**超高温、剧毒**等多种特殊工况中也运行稳定

公司掌握**多种表面形式的生产制造技术**，在换热光管的表面增加**螺纹或者波纹**，增加**换热面积**，从而**提升换热效率**

### ★ 智能化换热设备

结合传感和物联网技术

### ★ 新型油浆蒸汽发生器用汽包

结构升级提高安全性

### ★ 可变管程的冷凝器

设计可变管程的冷凝器，增加换热面积

主要在研项目

核心技术优势

### ★ 管头背面内孔焊接技术

提高换热器的抗振动疲劳强度，增强管板的刚度，有效降低换热设备因温差应力而腐蚀开裂的概率，延长产品使用寿命

### ★ 特殊接头形式和特殊材质的焊接技术

满足客户不同工作场景下的产品设计需求

# 下游客群覆盖国内石化行业龙头，持续开拓国际市场



无锡鼎邦

优质稳定的核心客群

公司凭借专业的换热设备制造能力、优质的产品质量和服务，得到“三桶油”、浙石化、中化集团、延长石油、恒力石化、盛虹石化等国内大型石化客户的认可，并建立稳定合作

覆盖国内多家  
大型石化集团



中国海油  
CNOOC



浙江石油化工有限公司  
Zhejiang Petroleum & Chemical Co., Ltd.



中化  
sinochem



陕西延长石油



恒力石化  
HENGLI PETROCHEMICAL



盛虹石化  
SHENGHONG PETROCHEMICAL

积极开拓国际市场  
与国际大型企业逐渐展开合作



Shell  
壳牌集团  
(荷兰)

ExxonMobil

埃克森美孚  
(美国)



液化空气集团  
(法国)

谢谢观看

